

TECHNICKÝ LIST

SUPERTHERM TM

017

Lehčená tepelněizolační malta pro zdění – pevnost 5 MPa

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zdění z tvárců typu THERM, bloků z pórobetonu, liaporových cihel a ostatních zdicích materiálů s vysokými tepelněizolačními vlastnostmi
- výrazně zvyšuje tepelný odpor stavební konstrukce ($\lambda \leq 0,20 \text{ W/m.K}$)
- svými vynikajícími vlastnostmi zabraňuje vzniku tepelných mostů ve spárách mezi zdicími prvky
- výrobek lze na zakázku dodat se zimní úpravou (označení Z – potisk na boku obalu); dodržovat Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období (www.cemix.cz)



SLOŽENÍ: Cement, lehké plnivo a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ lehká malta pro zdění (L) podle EN 998-2, tř. M 5			
Pevnost v tlaku	min. 5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	750-850 kg/m ³
Absorpce vody	max. 0,6 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,20 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 20 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 1,5 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti *) tabulková hodnota **) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-2 mm
Množství záměsové vody	na 1 pytel (50 l)	16-16,5 l
Vydatnost		cca 650 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		12 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 15,5 l/m ²
Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	cca 39 dm ³
	z 1 m ³	cca 770 dm ³

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spojované zdicí prvky musí být zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlé. Silně savé materiály pokropte vodou (zvláště v teplém počasí) – zamezíte tak předčasnému vyschnutí malty.

ZPRACOVÁNÍ: Malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v jakémkoliv typu míchače nebo omítacím strojem. Volně ložený výrobek se zpracovává omítacím strojem v kombinaci s pneumatickým dopravním zařízením nebo v kontinuální míchače pevně připojené k mobilnímu silu. Při zpracování omítacím strojem se pro nanášení malty používá zdicí hubice. Malta se nanáší na jednotlivé zdicí prvky tak, aby nevytékala ze spár. Tloušťka ložné spáry je cca 4-15 mm.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdíva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: V papírových pytlích po 50 l (cca 25 kg) na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNÉ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 3. 2017

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.